

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/KR05/001248

International filing date: 29 April 2005 (29.04.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: KR  
Number: 10-2004-0030743  
Filing date: 30 April 2004 (30.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 22 July 2005 (22.07.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office

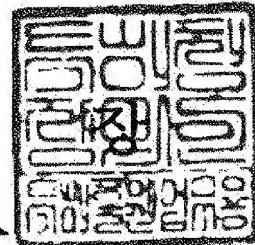
출 원 번 호 : 특허출원 2004년 제 0030743 호  
Application Number 10-2004-0030743

출 원 일 자 : 2004년 04월 30일  
Date of Application APR 30, 2004

출 원 인 : 이상철  
Applicant(s) LEE SANG-CHUL

2005 년 07 월 19 일

특 허 청  
COMMISSIONER



**【서지사항】**

**【서류명】** 특허출원서  
**【권리구분】** 특허  
**【수신처】** 특허청장  
**【제출일자】** 2004.04.30  
**【발명의 국문명칭】** 접착테이프용 디스펜서  
**【발명의 영문명칭】** Dispenser of adhesive tape

**【출원인】**

**【성명】** 이상철  
**【출원인코드】** 4-1998-008210-1

**【대리인】**

**【성명】** 김병진  
**【대리인코드】** 9-1998-000071-1  
**【포괄위임등록번호】** 1999-069370-0

**【발명자】**

**【성명】** 이상철  
**【출원인코드】** 4-1998-008210-1

**【심사청구】** 청구

**【취지】** 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 대리인  
김병진 (인)

**【수수료】**

<b>【기본출원료】</b>	0 면	38,000 원
<b>【가산출원료】</b>	26 면	0 원
<b>【우선권주장료】</b>	0 건	0 원
<b>【심사청구료】</b>	3 항	205,000 원
<b>【합계】</b>		243,000 원
<b>【감면사유】</b>	개인(70%감면)	

【감면후 수수료】            72,900    원

## 【요약서】

### 【요약】

본 발명은 접착테이프용 디스펜서에 관한 것으로, 접착테이프(20)가 걸이부(13)에서 착탈 가능하면서 권충형상을 이루고 있는 케이스본체(10)와;

상기 케이스본체(10)의 외부로 돌출되는 방아쇠 핸들(15)을 당기면 방아쇠 핸들(15)의 조작에 의해 회전되는 드럼(16)이 접착테이프(20)의 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단(50)과;

상기 케이스본체(10)의 외부에 노출된 커팅레버(31)를 작동시키면 선단에 설치된 커터(30)가 하강하면서 상기 인출수단(50)에 의해 인출된 접착테이프(20)를 절단시키는 커팅수단(300)과;

상기 인출수단(50)의 작동시 드럼(16)의 역회전을 방지하는 백제어수단(400)이 구비되는 것에 있어서;

상기 커팅수단(300)은 제3 스프링(64)으로 탄력 지지되는 레버(32)가 힌지핀(95)을 축으로 회동 가능하게 피봇 설치하여 레버(32)의 선단에 돌출된 작은기둥(80)을 커터(30)의 구멍(81)에 끼워 결합시키고, 레버(32)의 힌지핀(95)을 축 지지된 상태로 회전 가능한 가동쇠(73)의 걸림판(36)이 레버(32)의 후측을 받쳐지게 하여 커팅레버(31)의 회전 조작으로 이에 일체로 함께 구동되는 막대(31a)가 중간판(37)을 통해 가동쇠(73)와 레버(32) 및 커터(30)를 연동시켜 가동하도록 구성되어, 래치(17)와 백제어수단(400)이 드럼(16)의 외측에 노출되게 설계되므로, 부

품 및 조립에 대한 고도의 정밀성이 요구되지 않는다.

따라서, 설계비 및 조립 공정의 간소화로 생산 원가를 저하 시킬 수 있다.

그리고, 접착테이프의 폭과 무관하게 그 폭이 비교적 좁은 사무용은 물론, 주로 박스 연결부 접착용으로 그 폭이 넓은 일명 박스테이프 등에도 각각 적용될 수 있다.

그러므로, 사용자에게 편리함을 제공함과 아울러, 제품의 상품성을 향상시킬 수 있는 등의 매우 유용한 발명인 것이다.

#### **【대표도】**

도 7

## 【명세서】

### 【발명의 명칭】

접착테이프용 디스펜서 {Dispenser of adhesive tape}

### 【도면의 간단한 설명】

- <1> 도 1은 본 발명의 수납케이스 내부에 인출수단과 커팅수단이 설치된 상태를 보인 정면도.
- <2> 도 2은 본 발명에서 접착테이프의 인출수단만을 분해하여 보인 사시도.
- <3> 도 3a 도 3b는 인출수단의 작동상태를 보인 요부 단면도.
- <4> 도 4는 인출수단의 일측에 뺄제어수단이 설치되는 구성을 배면에서 보인 요부도.
- <5> 도 5는 본 발명의 커팅수단을 도시한 분해 사시도.
- <6> 도 6은 커팅수단의 설치상태 요부 정면도
- <7> 도 7은 커팅수단의 작동으로 누름구가 우선 하강되는 상태를 도시한 요부 정면도
- <8> 도 8은 커팅수단에 의해 접착테이프가 절단되는 상태를 도시한 요부 정면도.
- <9> \*도면중 주요 부분에 대한 부호의 설명\*
- <10> 10 - 케이스본체                      15 - 방아쇠 핸들

- <11>            16 - 드럼    17 - 래치
- <12>            20 - 접착테이프   30 - 커터
- <13>            30A - 커팅수단   31 - 커팅레버
- <14>            32 - 레버    34 - 누름구
- <15>            50 - 인출수단   51 - 푸쉬걸쇠
- <16>            72 - 벨트

**【발명의 상세한 설명】**

**【발명의 목적】**

**【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】**

<17>            본 발명은 접착테이프용 디스펜서에 관한 것으로서, 더 상세하게는 조작성과 편리함을 향상함과 아울러 특히 그 폭이 넓은 접착테이프에도 적용할 수 있도록 발명된 것이다.

<18>            일반적으로 접착테이프는 종이나 기타 물품 등을 붙이는데 사용되는 다용도 테이프의 일종으로서 롤 형태로 감겨져 있으며, 이러한 접착테이프를 수납하는 케이스는 일반적으로 투명한 아크릴 재질로 구성되어 내부에 수납된 접착테이프의 남아 있는 양을 수시로 확인할 수 있도록 구성되어 있다.

<19>            종래, 이러한 접착테이프용 케이스 수납부는 롤 형태의 접착테이프를 손쉽게 착탈할 수 있도록 일측면이 개구된 상태에서 둥글게 만곡된 통체 형태로 구성되어



있으며, 상기 수납부의 중앙에는 롤 형태의 접착테이프가 끼워져 자유롭게 회전되도록 원통형의 걸이부가 돌출되고, 수납부의 개구된 일측면은 종이 재질의 덮개로 막아주도록 되어 있다.

<20> 또한, 수납케이스의 수납부 일측에는 접착테이프 선단이 외부로 인출되도록 배출구가 형성되고, 상기 배출구의 선단에는 인출시키는 접착테이프의 소정부위를 인위적으로 부착시킬 수 있도록 안착부가 형성되어 있으며, 상기 안착부의 앞쪽에는 다수의 날카로운 톱니돌기들로 된 절단부가 구비되어 있다.

<21> 그리고, 본 출원인 선 출원 바와 같이 국내 특허출원 제 99-35136호 및 발명 특허 제 355548호에서 제안된 바와 같이 착탈용 덮개에 의해 접착테이프가 걸이부에서 착탈 가능하면서 권총 형상을 이루고 있는 케이스본체와, 상기 케이스본체의 일측 장공을 통해 외부로 돌출되는 방아쇠핸들을 당기면 방아쇠핸들과 일체로 회전되는 드럼이 케이스본체 속의 접착테이프를 당겨 외부로 인출시켜주는 인출수단과, 상기 케이스본체의 총열부위 상면에 설치된 조작구를 이동시키면 조작구와 연동되어 작동하는 레버에 의해 그 선단에 설치된 커터가 하강하면서 상기 인출수단에 의해 인출된 접착테이프를 절단시키는 커팅수단으로 구성된 제품이 제안된 바 있다.

<22> 즉, 수납케이스를 손바닥에 잡은 상태에서 상기 인출수단의 방아쇠핸들에 손가락을 걸고 수차례 잡아당기기만 하면 수납케이스 속의 접착테이프가 손으로 잡아당지기 않더라도 필요한 길이만큼 외부로 인출된다.

<23> 그리고, 케이스의 상부측에 마련된 조작레버를 당기면 커팅수단의 커터가 하강하여 외부로 인출된 접착테이프 부위의 끝단을 깨끗하게 절단시켜 줌으로써 테이

프의 접착력이 양호하면서도 접착된 테이프의 외관미를 향상시킬 수 있도록 하는 것이다.

### 【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<24>           상기와 같은 종래의 접착테이프용 디스펜서는, 접착테이프의 폭이 10mm 내외의 비교적 폭이 좁은 테이프에 적용하기 위하여 설계된 것으로 케이스 및 그 내부에 배치되는 드럼과 같은 부품들의 전체 폭이 비교적 좁다.

<25>           따라서, 인출수단의 경우 레버를 당길 때 일방향으로 테이프가 전진 공급되도록 작동되는 가동수단 및 드럼이 작동된 후 백으로 역회전 되어 공급된 테이프를 후퇴하지 못하도록 제어하는 백제어수단 등의 부품들이 매우 작고 정밀하게 설계되어야 한다.

<26>           또, 그 작은 부품들이 드럼 내부에 정밀하게 배치되어 있어야 하므로 조립성이 다소 저하되는 단점이 있었다.

<27>           한편, 커팅수단 작동을 위한 레버가 인출수단 조작을 위한 방아쇠 레버와 별도의 위치, 즉 케이스의 상부에 위치되므로써 조작의 불편함을 느끼게 하는 단점이 있었던 것이다.

<28>           본 발명의 목적은 부품의 설계 및 조립이 보다 용이하게 하여 생산원가를 저하시킬 수 있도록 한 접착테이프용 디스펜서를 제공하는 데 있다.

<29>           본 발명의 다른 목적은 보다 폭이 넓은 접착테이프에서부터 폭이 좁은 테이프 종류까지 적용될 수 있는 접착테이프용 디스펜서를 제공하는 데 있다.

<30>           본 발명의 또 다른 목적은 커팅수단의 작동 레버가 인출수단의 작동 레버와 동일 방향에서 조작되므로, 조작 편리성이 개선되고 제품의 신뢰성 및 상품성을 향상시킬 수 있도록 한 접착테이프용 디스펜서를 제공하는 데 있다.

### 【발명의 구성】

<31>           이러한 본 발명의 목적은, 접착테이프(20)가 걸이부(13)에서 착탈 가능하면서 권충형상을 이루고 있는 케이스본체(10)와;

<32>           상기 케이스본체(10)의 외부로 돌출되는 방아쇠 핸들(15)을 당기면 방아쇠 핸들(15)의 조작에 의해 회전되는 드럼(16)이 접착테이프(20)의 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단(50)과;

<33>           상기 케이스본체(10)의 외부에 노출된 커팅레버(31)를 작동시키면 선단에 설치된 커터(30)가 하강하면서 상기 인출수단(50)에 의해 인출된 접착테이프(20)를 절단시키는 커팅수단(300)과;

<34>           상기 인출수단(50)의 작동시 드럼(16)의 역회전을 방지하는 백제어수단(400)이 구비되는 것에 있어서;

<35>           상기 커팅수단(300)은 제3 스프링(64)으로 탄력 지지되는 레버(32)가 힌지핀(95)을 축으로 회동 가능하게 피봇 설치하여 레버(32)의 선단에 돌출된 작은기둥(80)을 커터(30)의 구멍(81)에 끼워 결합시키고, 레버(32)의 힌지핀(95)을 축 지지된 상태로 회전 가능한 가동쇠(73)의 걸림판(36)이 레버(32)의 후측을 받쳐지게 하여 커팅레버(31)의 회전 조작으로 이에 일체로 함께 구동되는 막대(31a)가 중간

판(37)을 통해 가동쇠(73)와 레버(32) 및 커터(30)를 연동시켜 가동하도록 구성되어서 달성된다.

<36> 따라서, 상기와 같이 케이스본체(10)의 선단으로 방아쇠핸들(15)과 나란하게 커팅레버(31)를 위치시켜 접착테이프의 인출 동작과 커팅 동작의 연계성이 신속하고 편리하게 이루어 질 수 있는 것이다.

<37> 또, 그 동작이 원활하고 접착테이프의 폭 치수와 무관하게 설계할 수 있어 특히 그 폭이 넓은 접착테이프(예로서 박스테이프)용으로 적용 가능하게 하는 것이다.

<38> 또, 제품의 상품성 및 사용 편의성을 향상시킬 수 있는 것이다.

<39> 이하, 본 발명의 목적을 효과적으로 달성할 수 있는 바람직한 실시예의 기술 구성 및 작용을 첨부한 별첨의 도면을 참조하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

<40> 도 1은 본 발명의 수납케이스를 개방하여 내부에 인출수단과 커팅수단이 설치된 상태를 정면도로 도시하고 있다.

<41> 도 2은 본 발명에서 접착테이프의 인출수단을 분해하여 요부 사시도로 도시하고 있다.

<42> 도 3a 도 3b는 인출수단(50)의 방아쇠핸들(15) 조작에 의해 드럼(16)을 가동하여 그 상부에 접촉된 접착테이프(20)가 인출되는 과정을 작동상태도 각각 도시하고 있다.

<43> 도 4는 인출수단(50)의 배면에 설치되는 백제어수단(400)의 구성을 요부 정

면도로 도시하고 있다.

<44> 도 5는 본 발명의 커팅수단(50)을 요부 분해 사시도로 도시하고 있다.

<45> 도 6과 도 7 및 도 8은 커팅수단(300)의 작동으로 커터(30)와 누름구(34)가 하강되는 상태를 순서에 따라 요부 정면도로 도시하고 있다.

<46> 상기 케이스본체(10)는 좌우 한 쌍으로 대략 권총 형상을 이루며, 후미측 결이부(13)에는 롤 형상으로 권취된 접착테이프(20)가 교체를 위해 착탈 가능하게 끼워진다.

<47> 그리고 이 케이스본체(10)의 선단으로는 방아쇠핸들(15)과 커팅레버(31)가 사용자의 손가락에 의해 작동될 수 있게 나란히 노출되어 있다.

<48> 방아쇠핸들(15)을 사용자가 당기면 인출수단(50)이 가동된다.

<49> 즉, 드럼(16)이 접착테이프(20)의 하부 접착면을 접촉한 상태로 준비되어 방아쇠핸들(15)을 사용자가 당기는 조작에 의해 드럼(16)이 회전되며 드럼(16) 상부면에 접촉되어 있던 접착테이프(20)가 외부로 인출시키는 것이다.

<50> 이 인출수단(50)은 테이프가 끼워지는 케이스본체(10)의 결이부(13) 앞쪽에 설치된다.

<51> 방아쇠핸들(15)에는 샤프트핀(52)을 축으로 회전 가능하게 푸쉬결쇠(51)를 끼워 조립하고, 푸쉬결쇠(51)의 단부가 드럼(16)의 중간위치로 외경을 따라 연이어 형성된 래칫(17)의 걸림 방향에 걸러지게 한 상태를 유지하도록 제2 스프링(61)으로 탄력 설치하게 된다.

<52> 그리고, 방아쇠핸들(15)은 당김 직전의 준비 상태를 항상 유지할 수 있도록 제1 스프링(60)에 의해 케이스본체(10) 사이에서 탄력 설치된다.

<53> 드럼(16)과 결이부(13)에 끼워진 접착테이프(20) 사이에는 접착테이프(20)의 이동을 안내하여 접착면이 드럼(16) 외주면에 원할히 닿을 수 있도록 하는 가이드 봉(58)을 설치한다.

<54> 한편, 인출수단(50)인 드럼(16)의 일측에는 도 2 및 도 4에서 도시한 바와 같이 백제어수단(400)이 설치되어 있다.

<55> 즉, 드럼(16) 일측 내지 양측으로 백래치(410)를 일체로 성형하고, 이 백래치(410)를 스프링(420)으로 탄력 지지하여 항상 백래치(410)에 지지결쇠(57)가 물림상태를 유지토록 하는 것에 의해 방아쇠핸들(15) 당김동작으로 드럼(16)이 접착테이프(20)의 인출 방향으로 회전될 때는 그 회전이 가능하게 하면서, 계속되는 작동을 위해 방아쇠핸들(15)의 당김을 일시 해제하는 경우에는 푸쉬결쇠(51)가 함께 이동되며 래치(17)와의 물림이 일시적으로 여러 단계에 걸쳐 해제된다.

<56> 이 경우에는 지지결쇠(57)가 스프링(420)의 탄력에 의해 항상 백래치(410)에 걸림상태를 유지하고 있으므로, 드럼(16)의 인출방향 회전력이 해제되더라도 역회전 하는 것을 방지할 수 있는 것이다.

<57> 이 지지결쇠(57)는 케이스본체(10)에 피벗축(101)을 중심으로 회전 가능하게 축 설치되며, 스프링(420)은 케이스본체(10)와 편(57a) 사이에서 탄력 설치되어 있는 것이다.

<58> 따라서, 이 지지걸쇠(57)는 방아쇠핸들(15) 및 푸쉬걸쇠(51)의 이동과 무관하게 정 위치에서 드럼(16)의 역회전을 방지할 수 있는 것이다.

<59> 상기 드럼(16)의 외주면에는 형성된 다단형의 래칫(17)는 방아쇠핸들(15)의 당김 조작시 이동되는 푸쉬걸쇠(51)의 걸림방향으로 형성되며, 이 래칫(17)이 형성된 좌우로는 벨트홈(18)이 원주면을 따라 수개 파여져 있다.

<60> 그리고, 접착테이프(20)의 인출방향으로 드럼(16) 상부면과 대략 접선을 이루는 위치에는 보조롤러(19)가 양단에 축설되어 있는 샤프트(70)를 간격유지구(71)에 의해 드럼(16)과 소정간격 이격시킨 상태에서 벨트(72)로 연결시켜 드럼(16)이 회전되면 보조롤러(19)도 함께 회전되게 한다.

<61> 이때, 상기 보조롤러(19)의 외부면은 기어형태로 형성하여 접착테이프(20)의 접착면이 닿는 면적을 최소화하는 것이 바람직하며, 그래야만 접착테이프(20)의 인출이 보다 원활히 되기 때문이다.

<62> 즉, 보조롤러(19)의 몸체형상을 원형롤러 형상이 아닌 기어형태로 형성하여 접착테이프(20)와의 면접촉이 아닌 선접촉으로 형성하여 접착테이프(20)가 외부로 용이하게 인출되도록 하는 것이다.

<63> 그리고, 케이스본체(10)의 총열부위에 설치되는 커팅수단(300)은 레버(32)의 후단은 제3 스프링(64)으로 탄력 설치되게 하고, 선단은 커터(30)의 수직 작동이 가능하게 작은기둥(80)으로 끼워 연결되어 있다.

<64> 이 레버(32)의 대략 중간위치로는 핀(95)을 축으로 회동 가능하게 피봇 설치

되며, 레버(32)의 선단쪽에는 돌출된 작은기둥(80)은 커터(30)에 뚫어진 관통용 구멍(81)에 끼워 결합시킨다.

<65> 커터(30)의 외부로는 누름구(34)와, 이 누름구(34)에 일체로 커터(30)의 이탈을 방지하는 가이드편(35)이 위치되어, 상하 승강 작동을 가이드 하게 된다.

<66> 그리고, 누름구(34)의 상부에는 합성수지재로 성형되어 자체 탄력을 탄성판(82)이 레버(32) 사이를 연결하게 된다.

<67> 탄성판(82)는 얇은 두께로 자체 탄력성을 갖도록 합성수지재로 성형되는데, 선단은 누름구(34)의 상부를 누를 수 있도록 접촉하고 있으며, 그 타측단은 걸림돌기(82a)가 구비되어 레버(32) 하단부에 걸려져 자체 탄력을 갖고 누름구(34)를 적당한 탄력으로 누르는 힘을 가질 수 있게 하는 것이다.

<68> 이때, 하강되는 커터(30)는 케이스본체(10)의 배출구(90) 단부와 보조롤러(19) 사이에 위치되는 접착테이프(20) 부위를 절단하고 누름구(34)는 커터(30)가 절단하기전에 접착테이프(20)를 배출구(90)의 단부에 눌러 잡아주어 접착테이프(20) 절단시 테이프가 유동되지 않도록 한다.

<69> 즉, 상기 커팅수단(300)인 레버(32)는 케이스본체(10)의 총열부위 상면에서 힌지편(95)에 의해 축 지지된 상태에서, 커팅레버(31)를 사용자가 당겨지게 조작하면, 커팅레버(31)가 피봇축(102)을 중심으로 회전될 때 이에 일체로 함께 구동되는 막대(31a)가 도 6 내지 도 8에서와 같이 중간판(37)을 통해 가동쇠(73)를 각각 지점 회동시키게 되는 것이다.



<70> 따라서, 레버(32)의 하측에 위치된 가동쇠(73)의 걸림판(36)이 레버(32)의 후측을 받쳐서 들어 올려지게 하여 레버(32) 선단에 결합된 커터(30) 및 누름구(34)를 연동시키게 하는 것이다.

<71> 여기서, 가동쇠(73) 및 이에 일체로 형성된 걸림판(36)은 레버(32)의 힌지핀(95)에 끼워져 이 힌지핀(95)을 중심으로 지점 회동가능하게 결합된다.

<72> 또, 중간판(37)은 케이스본체(10)로부터 돌출된 핀(103)에 의해 지점 회동가능하게 결합된다.

<73> 또, 이 중간판(37)에 접촉된 막대(31a)는 도 5에서와 같이 커팅레버(31)와 일체로 성형되어, 케이스본체(10)로부터 돌출된 또 다른 핀(102)에 의해 지점 회동가능하게 결합된다.

<74> 따라서, 커팅레버(31)의 당김 동작으로 막대(31a)와 중간판(37) 및 가동쇠(73)의 걸림판(36)을 거쳐 레버(32)가 힌지핀(95)을 중심으로 그 선단이 하강 작동될 때 및 커터(30) 및 누름구(34)가 각각 연동되는 것이다.

<75> 이때, 누름구(34)는 탄성판(82)에 의해 탄력 지지되므로 다소 커터(30)의 하강속도에 비하여 빠르게 먼저 하강되어 집착테이프(20)를 눌러 임시 고정된 후 커터(30)에 의해 절단될 수 있도록 하는 것이다.

<76> 그리고, 커팅수단(300)이 설치되는 총열 부위의 선단은 둥글게 만곡된 누름부(93)로 형성하여 배출구(90)로 인출되는 테이프의 선단을 손대지 않고서도 눌러줄 수 있도록 한 것이다.

<77> 한편, 상기 접착테이프(20)가 인출수단에 의해 외부로 인출되는 과정에서 접착테이프(20)가 휘거나 하지 않고, 인출장력을 유지시키기 위하여 드럼(16)의 직상부에는 가이드판(11)를 설치하는 것이 좋다.

<78> 상기의 구성에 의하면, 수납케이스를 손바닥에 잡은 상태에서 상기 인출수단(50)의 방아쇠핸들(15)에 손가락을 걸고 수차례 잡아 당기기만 하면 수납케이스 속의 접착테이프(20)가 손으로 잡아당기지 않더라도 필요한 길이만큼 외부로 인출된다.

<79> 그리고, 방아쇠핸들(15)과 나란하게 위치된 커팅수단(300)의 커팅레버(31)를 당기기만 하면 커터(30)가 하강하여 외부로 인출된 접착테이프(20) 부위의 끝단을 깨끗하게 절단시켜 줌으로써, 접착테이프(20)의 접착력이 양호하면서도 접착된 테이프의 외관이 깨끗하여 상기 목적을 달성할 수가 있는 것이다.

<80> 그리고, 상기 케이스본체(10)의 선단에는 접착테이프(20)를 원활하게 외부로 인출시킬 수 있는 배출롤러(140)가 설치된다.

<81> 이 배출롤러(140)는 인출수단(50)을 통해서 전면방향으로 이동되는 양면 접착테이프(20)를 외부로 보다 용이하게 진행시킬 수 있도록 유도하는 것이다.

## 【발명의 효과】

<82> 이상에서 상술한 바와 같이 본 발명은, 래칫(17)과 백제어수단(400)이 드럼(16)의 외측에 노출되게 설계되므로, 부품 및 조립에 대한 고도의 정밀성이 요구되

지 않는다.

<83> 따라서, 설계비 및 조립 공정의 간소화로 생산 원가를 저하 시킬 수 있다.

<84> 그리고, 접착테이프의 폭과 무관하게 그 폭이 비교적 좁은 사무용은 물론, 주로 박스 연결부 접착용으로 그 폭이 넓은 일명 박스테이프 등에도 각각 적용될 수 있다.

<85> 그러므로, 사용자에게 편리함을 제공함과 아울러, 제품의 상품성을 향상시킬 수 있는 등의 매우 유용한 발명인 것이다.

## 【특허청구범위】

### 【청구항 1】

접착테이프(20)가 걸이부(13)에서 착탈 가능하면서 권충형상을 이루고 있는 케이스본체(10)와;

상기 케이스본체(10)의 외부로 돌출되는 방아쇠 핸들(15)을 당기면 방아쇠 핸들(15)의 조작에 의해 회전되는 드럼(16)이 접착테이프(20)의 접착면을 접촉한 상태로 외부로 인출시켜 주는 인출수단(50)과;

상기 케이스본체(10)의 외부에 노출된 커팅레버(31)를 작동시키면 선단에 설치된 커터(30)가 하강하면서 상기 인출수단(50)에 의해 인출된 접착테이프(20)를 절단시키는 커팅수단(300)과;

상기 인출수단(50)의 작동시 드럼(16)의 역회전을 방지하는 백제어수단(400)이 구비되는 것에 있어서;

상기 커팅수단(300)은 제3 스프링(64)으로 탄력 지지되는 레버(32)가 힌지핀(95)을 축으로 회동 가능하게 피봇 설치하여 레버(32)의 선단에 돌출된 작은기둥(80)을 커터(30)의 구멍(81)에 끼워 결합시키고, 레버(32)의 힌지핀(95)을 축 지지된 상태로 회전 가능한 가동쇠(73)의 걸림판(36)이 레버(32)의 후측을 받쳐지게 하여 커팅레버(31)의 회전 조작으로 이에 일체로 함께 구동되는 막대(31a)가 중간판(37)을 통해 가동쇠(73)와 레버(32) 및 커터(30)를 연동시켜 가동하도록 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

### 【청구항 2】

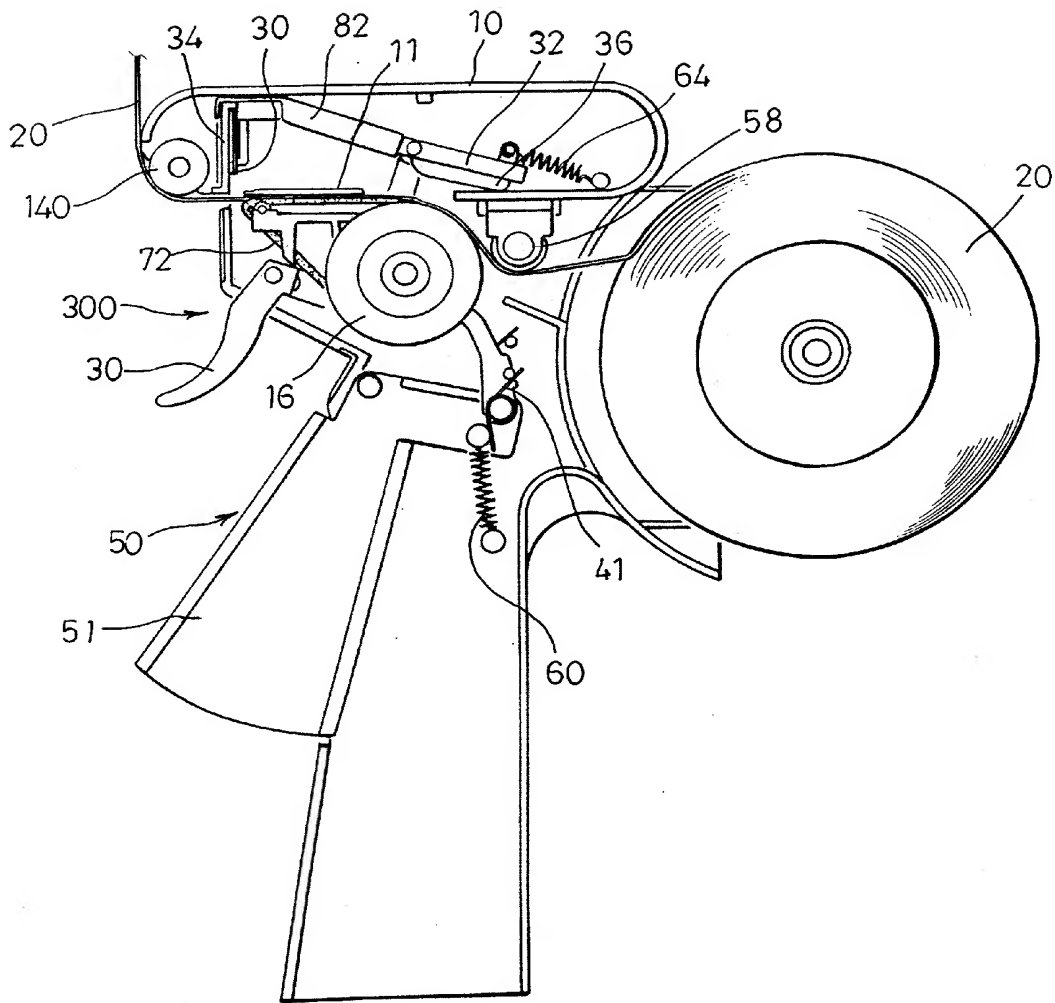
청구항 제 1항에 있어서, 상기 백제어수단(400)은 드럼(16)의 일측에 백래치(410)를 구비하고, 이 백래치(410)에 스프링(420)으로 탄력 지지된 지지걸쇠(57)가 물림상태를 유지하도록 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

### 【청구항 3】

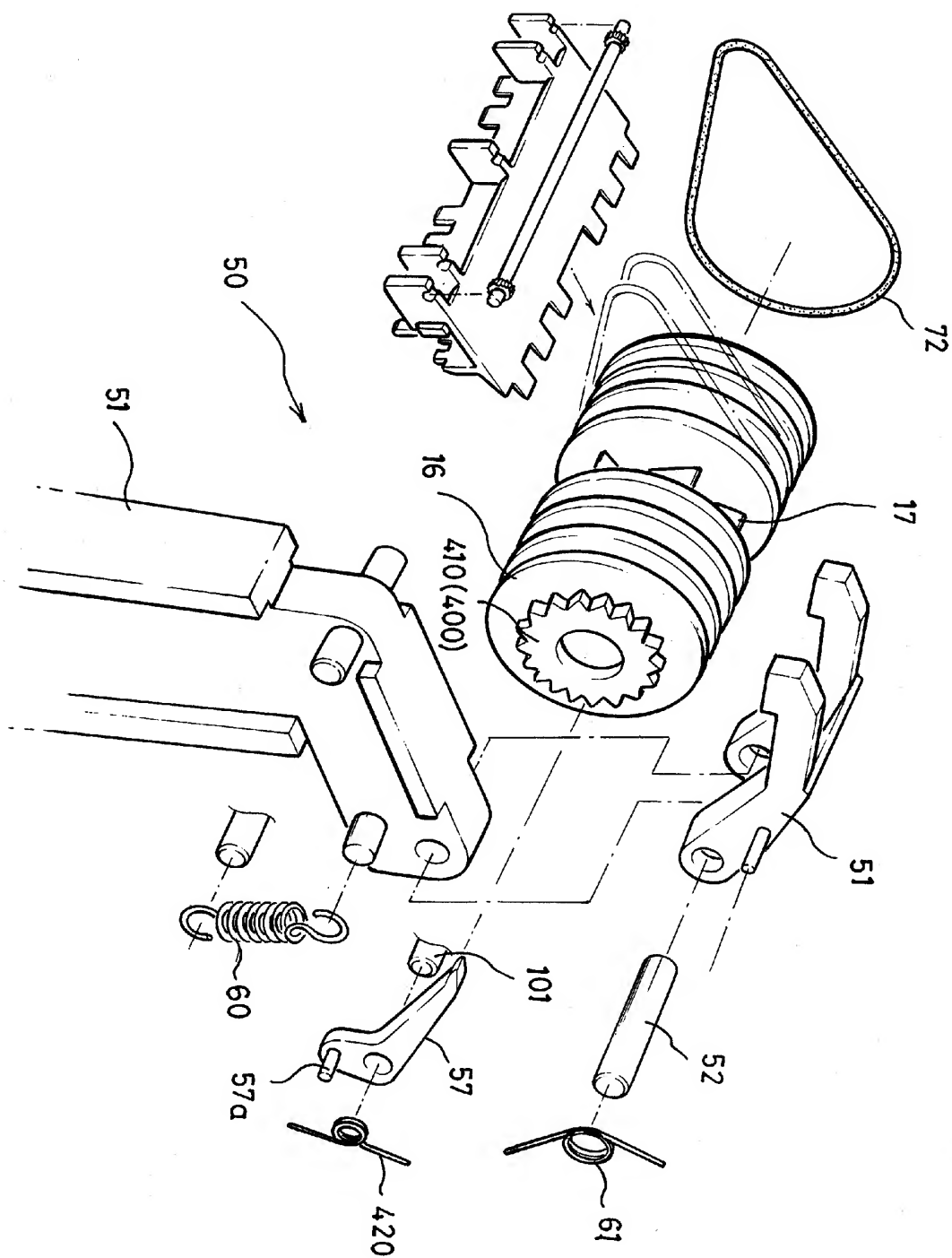
청구항 1 또는 청구항 2에 있어서, 상기 누름구(34)의 상부에는 합성수지재로 성형되어 자체 탄력을 가지며 걸림돌기(82a)가 레버(32) 하단부에 걸려지도록 탄성판(82)을 설치하여서 구성됨을 특징으로 하는 접착테이프용 디스펜서.

【도면】

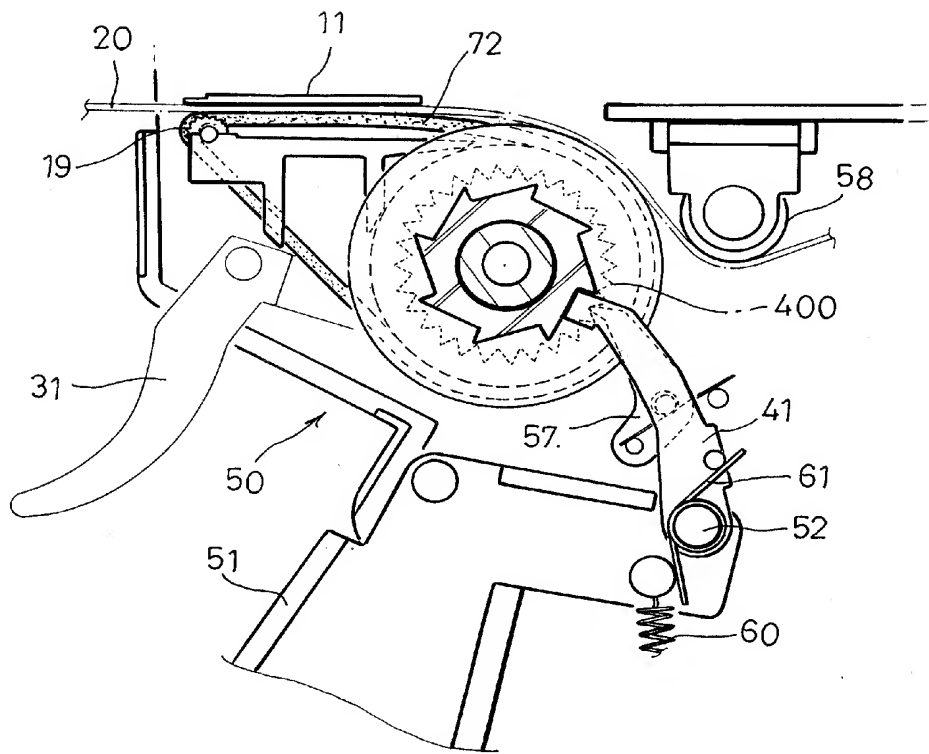
【도 1】



【도 2】

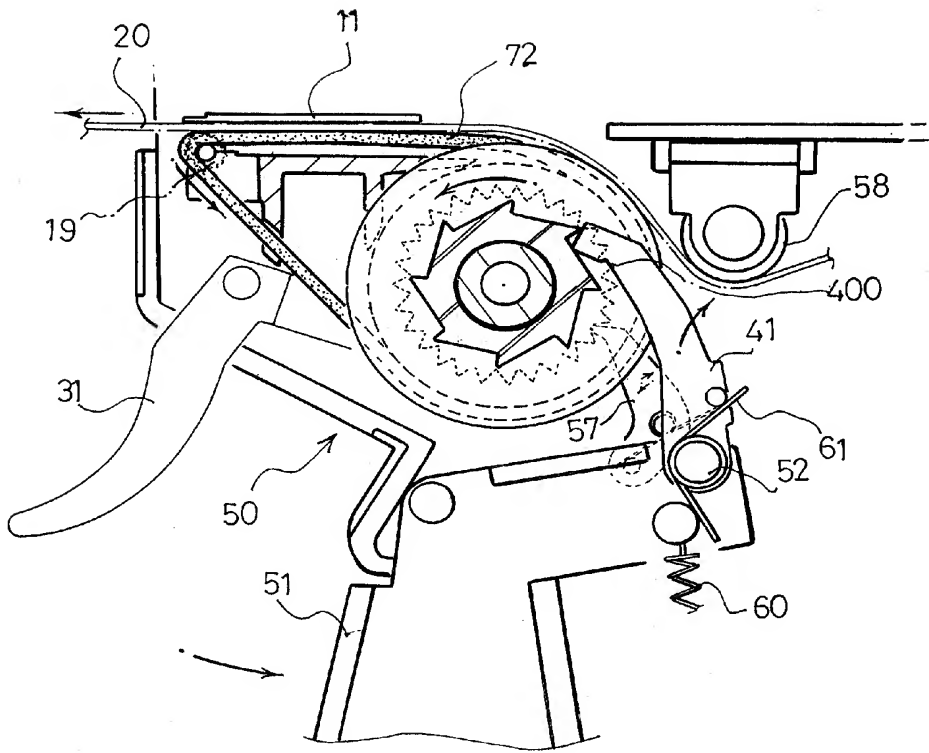


【図 3a】

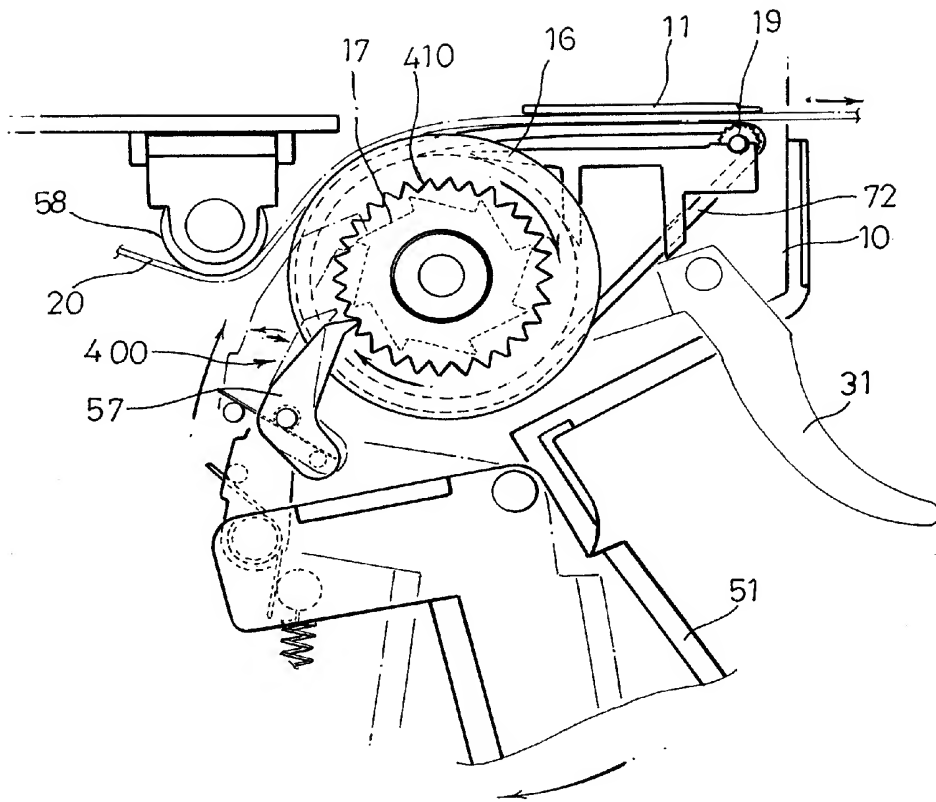




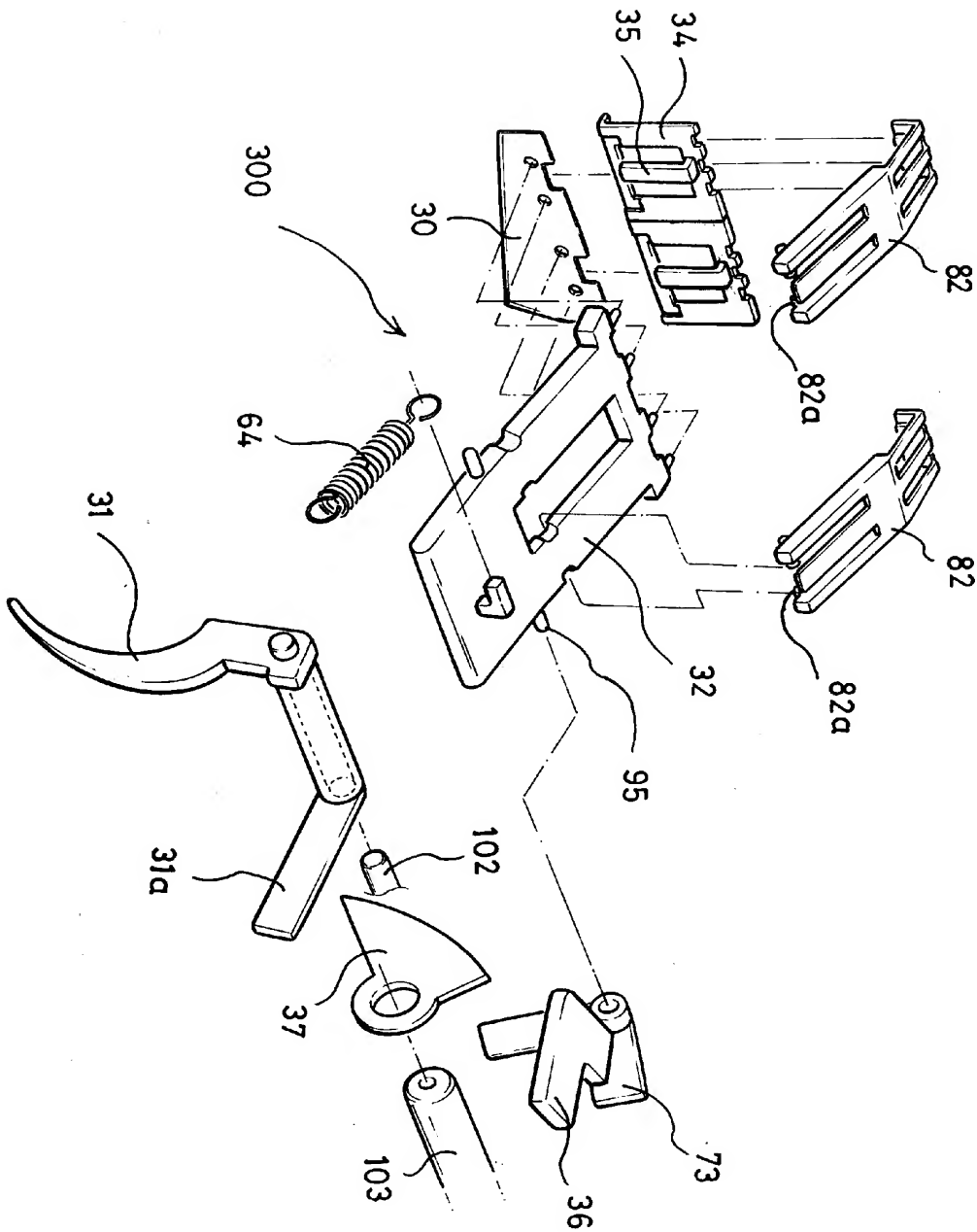
【図 3b】



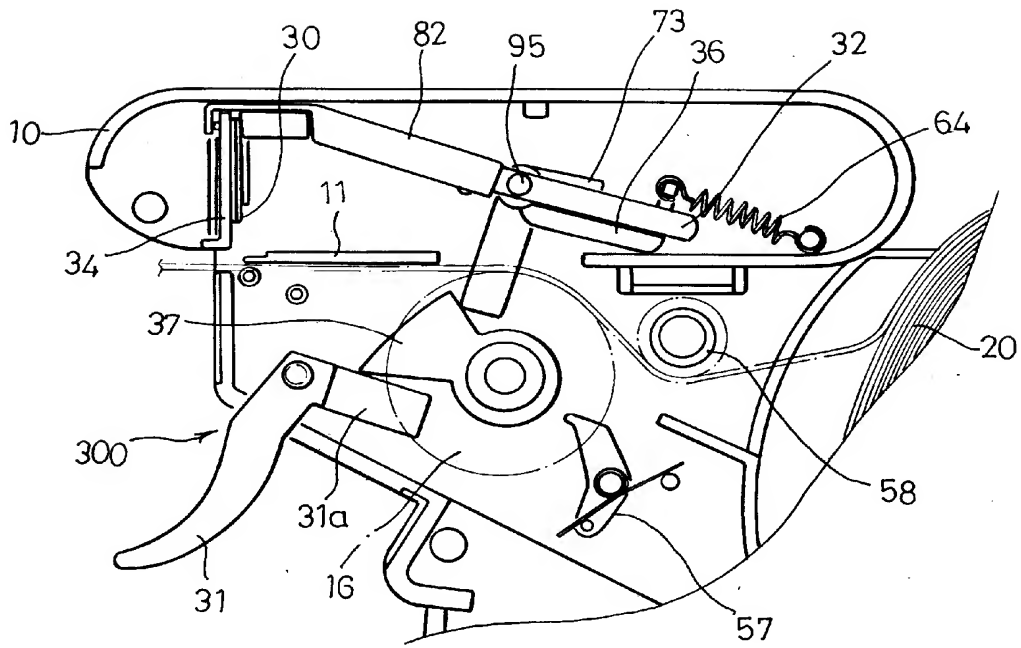
【도 4】



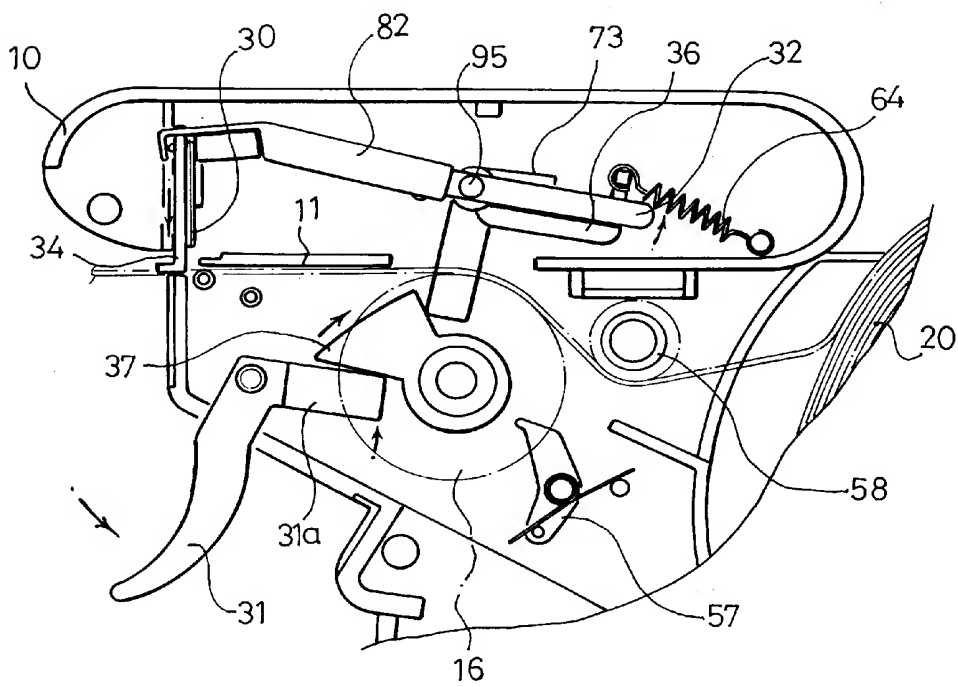
【도 5】



【도 6】



【도 7】



【図 8】

